

MATERIALE SINTETICO

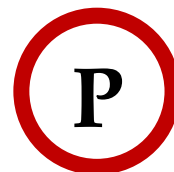
PALO ESTRUSO IN POLIETILENE

CON ANIMA IN ACCIAIO

CARATTERISTICHE:

Palo estruso in polietilene a media o alta densità di diversa origine da riciclo o vergine, dotato di un' armatura tubolare interna di rinforzo in acciaio proveniente da filiera controllata. Tale palo dovrà avere:

- un rivestimento in polietilene di adeguato spessore con elevata omogeneità di densità e colore, assenza di granuli, soffiature. Il rivestimento non deve essere costituito da materiali diversi dal PE come ad esempio: resine termoindurenti, vernici, pitture.
- il PE impiegato atossico in granulo, ottenuto dalla selezione accurata di materia prima proveniente dalla raccolta differenziata, che deve subire i seguenti trattamenti: triturazione, lavaggio, essiccamento, macinazione, filtraggio, granulazione; in maniera tale garantire un alto grado di purezza del PE utilizzato e che permetta, a fine vita del manufatto, la facilità di riciclaggio, escludendo la destinazione in discarica od in inceneritore.
- Caratteristiche chimiche ed ecotossicologiche: il materiale deve rispettare quanto riportato dalle «Linee guida per le valutazioni chimiche ed ecotossicologiche predisposto dal Dipartimento di Scienze Ambientali, Informatica e Statistica dell'Università Ca' Foscari;
- I lotti di materiale riciclato utilizzato devono essere sottoposti a controlli periodici interni e da parte di laboratori autorizzati per poter garantire la costanza delle caratteristiche qualitative;
- l'anima interna deve essere costituita da un tubo a sezione circolare in acciaio di grado (S 235 o superiori) e spessore adeguato alla destinazione d'uso del manufatto. Il rinforzo potrà essere zincato a caldo per aumentarne la durata nel tempo;
- ogni tipologia di palo deve essere accompagnato da adeguata scheda tecnica che ne descriva le dimensioni e le prestazioni meccaniche, sul modello della Dichiarazione di Prestazione (dir. 305/2011), e di scheda informativa sulla modalità di installazione, uso e manutenzione e riciclabilità a fine vita.
- la produzione dei pali deve seguire un piano di controllo di produzione interno (FCP), secondo i principi della marcatura CE dei prodotti da costruzione (dir. 305/2011), al fine di garantire la costanza qualitativa del manufatto.
- deve poter essere infisso tramite tutte le varie metodologie esistenti (vibroinfissione, battitura, ecc.).
- L'aspetto fisico dovrà essere conforme a quello delle tipologie sperimentate nel sito di Sacca Sessola.
- ogni palo deve riportare il nominativo dell'azienda produttrice ed il numero di lotto di produzione, al fine di garantire la massima tracciabilità di tutti i componenti utilizzati.
- su ogni palo dovrà essere inoltre riportato mediante etichettatura il numero di concessione/licenza e la scheda di riferimento.



USI CONSENTITI:

- *Pali di ormeggio* : idoneo
- L'uso in centro storico non è consentito nelle zone vincolate (vedi Protocollo d'Intesa).
- Per l'ormeggio è necessaria l'applicazione di fascette metalliche protettive.
- *Pali palazzo*: Idoneo